

PROSESSI-ILMASTOINTI JA LÄMMÖNTALTEENOTTO

KOHDEPOISTOT

Oikea kohdepoiston tyyppi ja sen ilmavirran valinta ovat usein ratkaisevia pyrittäessä pienentämään työntekijöiden epäpuhtausaltistusta. Toisaalta laitteistot ovat arvokkaita ja ylimitoitusta on vältettävä. Yleensä aina kohdepoistot haittaavat työskentelyä tai laitteiden huoltoa. Tätä varten olemme kehittäneet helposti liikuteltavia malleja.

Kohdepoistoihin liittyy myös poistokanaviston oikea mitoitus ja mahdollinen poistoilman puhdistus. Epäpuhtaudet eivät saa tippua huuvesta tuotantolaitteiden päälle tai tukkia kanavia. Oikeat ratkaisut pohjautuvat kokemukseen.

POISTOILMAN PUHDISTUS

Hiukkasmaisten epäpuhtauksien poistoon on olemassa kymmeniä erilaisia laiteratkaisuja. Tämän takia on aivan erityisen tärkeää tuntee vaihtoehtojen tekniset ominaisuudet, niiden kustannukset ja kunnossapidon tarve. Käyttötalouden takia on oleellista tuntee milloin puhdistettu ilma on mahdollista palauttaa takaisin tai millaisella lämmöntalteenottoratkaisulla poistoilmasta saadaan lämpö palautettua.

AX-Suunnittelu on koonnut vertailevia tiedostoja, joiden avulla kohtuullisella työmäärällä löydämme oikean ratkaisun.

PROSESSI-ILMASTOINTI JA LÄMMÖNTALTEENOTTO

POISTOILMAN LÄMMÖNTALTEENOTTO

Poistoilman lämmöntalteenotto on nykyään rakentamismääräystenkin ansiosta käytännössä pakollista. Valittavissa on monenlaisia patteriratkaisuja, levylämmönsiirtimiä ja pyöriviä tai kiinteitä massaan perustuvia regeneraattoreita. Prosessi poistoissa voidaan tarvita myös pasarialämmönsiirtimiä l. skrubbereita. Mikään näistä ei ole patenttiratkaisu vaan kullakin laitetyypillä on sille parhaiten sopivat sovellusalueensa. Teollisuuden likaisten poistojen lämmöntalteenotossa on aivan oleellista tuntea myös lämmönsiirtopintojen puhdistusmenetelmät, poistoilman suodatustarve, oikeat materiaalit ja mitoitus-, rakenne- ja kunnossapitoratkaisut.

AX-Suunnittelun henkilöstö on tutkinut ja soveltanut lämmöntalteenottoratkaisuja kolmen vuosikymmenen ajan ja julkaissut niistä useita oppaita. Meillä erikoissovellukset ovat arkipäivää.

ILMAVERHOT

Teollisuuden suurien ovien aiheuttama lämmönhukka voi vastata koko hallin muuta lämmöntarvetta ja tehdä työskentelyolosuhteet sietämättömiksi. Avoimen oviaukon vedon torjuntaan on olemassa alhaalta, sivulta ja ylhäältä puhaltavia ilmaverhoja, joiden toimintaa voidaan tehostaa tunneliportilla ja kaksinkertaisella rakenteella. Kaupallisten valmiiden ratkaisujen lisäksi usein on tarpeen räätälöidä kullekin ovelle oma ratkaisu, johon vaikuttaa oven mitat ja muut suojaukset, hygieniavaatimukset, hallin alipaine, käytettävissä olevat tilat ja tilan lämpötekniset vaatimukset.

PROSESSI-ILMASTOINTI JA LÄMMÖNTALTEENOTTO

TULOILMAN PUHDISTUS

Ulkoilman sisältäessä korroosiota aiheuttavia aineita on sähkö- ja valvomotilojen tuloilma puhdistettava kaasuista. Tarjolla on monia laiteratkaisuja ja niiden valvontamenetelmiä. Ilman puhdistaminen on investoinneiltaan ja käyttökustannuksiltaan kallista.

Ulkomaisissa suunnittelukohteissamme tehdyn yhteistyön ansiosta AX-Suunnittelu on löytänyt Suomessa tuntemattomia taloudellisia ja käyttövarmoja ilman puhdistusratkaisuja.

Tuloilman hiukkasmaisten epäpuhtauksien poistoon on tarjolla monia suodatintyyppejä. Nimellisesti saman erotusasteen omaavien suodatinten kesken on suuria eroja niin puhdistuskyvyssä elinkaaren aikana kuin toiminnan luotettavuudessa ja painehäviöissä. Oikean ratkaisun valinta edellyttää syvällistä suodatustuntemusta. AX-Suunnittelu on toiminut yhteistyössä tutkimuslaitosten kanssa saadakseen luotettavaa tietoa suodatinten ominaisuuksista ja mitoitusavoista.